

Vorbereitung zur Lackierung:

1: Der Auftrag umfasst nur Metallteil(e) **ODER** nur Kunststoffteil(e):

→ Zeit und Material für „Hauptarbeit“ auswählen

2: Der Auftrag umfasst Metallteil(e) **UND** Kunststoffteil(e):

→ **Regel 1:** Zeithöchste Vorbereitung ist die „Hauptarbeit“
alternativer Werkstoff ist die „Verbundarbeit“

→ **Regel 2:** Bei zeitgleicher Vorbereitung ist Metallteil(e) die „Hauptarbeit“

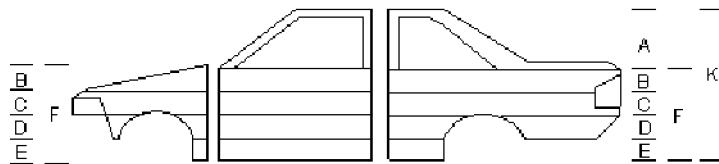
Lackierstufen für Metallteile:

I	Neuteillackierung
II	Oberflächenlackierung
III	Innenteillackierung
III	Reparatlackierung bis zu 50% Spachtel
IV	Reparatlackierung über 50% Spachtel

Lackierstufen für Kunststoffteile:

K1R	Neuteil / ohne Füllerauftrag
K1N	Neuteil / mit Füllerauftrag / ohne schleifen
K1G	Neuteil / mit Füllerauftrag / mit schleifen
K2	Oberflächenlackierung
K3	Reparatlackierung

Unterteilung der Lackflächen von Karosserieteilen:

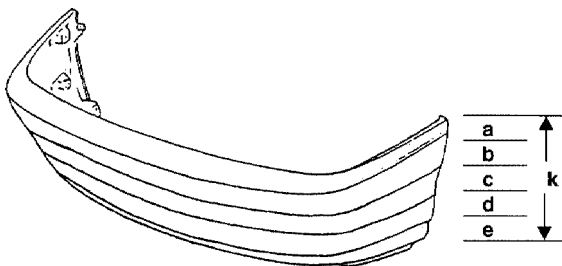


Unterteilung der Lackflächen an:
Kotflügeln, Türen und Seitenwänden

Der angesprochene Bereich ist jeweils neben der Teilebezeichnung vermerkt!

!! Werden an einem Teil zwei oder mehr Teilbereiche lackiert, ist immer der Wert des kompletten Teiles zu verwenden!!

Unterteilung der Lackflächen von Stossfängern und Verkleidungen:



Bereich	Beispiele
k	= komplett lackiert
k96	= komplett lackiert ab Baujahr 96-
b-d	= Lackierung von Teilbereichen
k/b	= komplett lackiert ohne Bereich b
Mt	= Mittelteil
St	= Seitenteil

!! Werden an einem Teil zwei oder mehr Teilbereiche lackiert, ist immer der Wert des kompletten Teiles zu verwenden!!

Kunststoffreparatur:

Beschädigung	Lack-Stufe	Zuschlag je Teil	
		Zeit	Material
		Std.	€
Leicht	K3	-	-
Mittel	K3	0,6	20.10
Schwer	K3	1,1	40.20

Erklärungen der Beschädigungen

(ausführliche Erklärung siehe Buch Seite 1256-1257)

Leicht: Kratzer und Abschürfungen nicht tiefer als 1 mm.

Mittel: Kratzer, Abschürfungen, Dellen tiefer als 1 mm, auch abgebrochener Halter.

Schwer: Starke Verformung, Risse, Durchbrüche
(Reparaturfreigaben der Fzg.-Hersteller beachten)